

徐州南普机电科技有限公司  
年产380万套动力总成与机械加工  
生产项目

一般变动环境影响分析

建设单位：徐州南普机电科技有限公司

二〇二五年二月



## 目 录

1 变动情况 .....	1
1.1 环保手续办理情况 .....	1
1.2 环评批复要求及落实情况 .....	1
1.3 变动内容 .....	5
1.3.1 性质 .....	5
1.3.2 规模 .....	5
1.3.3 地点 .....	5
1.3.4 生产工艺 .....	6
1.3.5 环境保护措施 .....	13
2 评价要素 .....	19
2.1 评价等级和评价范围 .....	19
2.2 评价标准 .....	19
2.2.1 环境质量标准 .....	19
2.2.2 污染物排放标准 .....	20
3 环境影响分析说明 .....	22
3.1 变动后污染物达标排放可行性分析 .....	22
3.1.1 废水 .....	22
3.1.2 废气 .....	23
3.1.3 噪声 .....	39
3.1.4 固废 .....	40
3.1.5 总量达标分析 .....	40
3.2 变动后各环境要素影响分析 .....	42
3.2.1 废水 .....	42
3.2.2 废气 .....	42
3.2.3 噪声 .....	42
3.2.4 固体废物 .....	43
3.2.4 土壤、地下水 .....	43
3.3 变动后危险物质和环境风险源变化情况 .....	43
4 结论 .....	44

**附件：**

- 1、环评批复
- 2、固定污染源排污登记
- 3、应急预案备案证明
- 4、危废处置协议

**附图：**

- 1-1、项目变动前平面布置图
- 1-2、项目变动后平面布置图

## 1 变动情况

### 1.1 环保手续办理情况

徐州南普机电科技有限公司于2020年6月委托第三方编制完成了《徐州南普机电科技有限公司年产380万套动力总成与机械加工生产项目环境影响报告表》，于2020年7月3日取得徐州市丰县生态环境局审批意见（适用告知承诺制）（徐丰环项表〔2020〕4号）。项目实际分期建设：一期工程主要为后桥生产及配套环保设施；二期工程为电机和控制器生产及配套环保设施。

项目于2020年7月开工建设，2020年9月建成一期工程（主要为后桥半轴、桥管生产线，不包括后桥箱体、端盖及连接板生产线），并于2020年10月通过了阶段性竣工环境保护验收。

2024年12月17日，企业完成排污许可固定污染源排污登记（变更）（登记编号：913203215810199485001V）。

2024年6月5日，企业完成突发环境事件应急预案（修编）备案（备案编号：320-321-2024-51-L）。

截至2024年10月底，项目一期工程未建的后桥箱体、端盖及连接板生产线，二期工程电机和控制器生产线均建设完成。

### 1.2 环评批复要求及落实情况

因项目环评审批采用告知承诺制，因此本次对照环评报告提出的相关要求进行分析，具体落实情况见表1.2-1。

表1.2-1 项目环评要求及落实情况

类别		环评要求		落实情况	备注	
徐丰环项 表(2020) 4号	废水	项目运行过程中无生产废水产生，生活污水和食堂废水经“地埋式一体化污水处理设施”处理达标后接管丰县经济开发区污水处理厂进一步处理。		项目实际运行过程中无生产废水产生，生活污水和食堂废水经“化粪池+隔油池”处理后接管丰县康达环保第二污水处理有限公司进一步处理。	废水处理工艺由“地埋式一体化污水处理设施”改为“化粪池+隔油池”；废水接管的污水处理厂名称变更。	
	废气	焊接烟尘	焊接烟尘分别经2套废气收集系统收集，经“布袋除尘器”处理后分别通过1根15m高排气筒排放（1#、2#）。		焊接烟尘分别经3套废气收集系统收集，经“布袋除尘器”处理后分别通过1根15m高排气筒排放（DA001、DA002、DA003）。	为减少车间无组织散发的烟尘，增加1套废气收集处理设施及1根排气筒。
		抛丸机粉尘	抛丸粉尘通过自带“滤筒除尘器”处理后由1根15m高排气筒排放（3#）。		抛丸粉尘通过“旋风除尘器+滤筒除尘器”处理后由1根15m高排气筒排放（DA004）。	废气处理措施由一级变为二级，减少抛丸粉尘的外排量。
		天然气加热炉燃烧废气	天然气燃烧废气通过1根15m高排气筒排放（4#）。		天然气燃烧采用低氮燃烧技术，废气通过1根15m高排气筒排放（DA005）。	增加低氮燃烧技术，减少氮氧化物外排量。
		塑粉固化废气	废气经管道收集进“干式过滤+活性炭吸/脱附-催化燃烧”装置处理，尾气由1根15m高排气筒排放（5#）。		废气经管道收集进“干式过滤+活性炭吸/脱附-催化燃烧”装置处理，尾气由1根15m高排气筒排放（DA006）。	已落实。
		淬火废气	无组织。		废气经管道收集进“油烟净化器”装置处理，尾气由1根15m高排气筒排放（DA007）。	废气排放由无组织改为有组织；新增1套废气处理设施及1根排气筒。
		电机熔焊烟尘	废气经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（6#）。		废气经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（DA008）。	已落实。
		电机相线焊接烟尘	废气经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（7#）。		废气经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（DA009）。	已落实。
		浸漆烘干废气	废气经管道收集进“干式过滤+活性炭吸/脱附-催化燃烧”		废气经管道收集进“干式过滤+活性炭吸/脱附-催	已落实。

类别		环评要求		落实情况	备注	
			装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（8#）。	化燃烧”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（DA010）。		
		控制器生产工序废气	废气经管道收集进“布袋除尘器+滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（9#）。	废气经管道收集进“布袋除尘器+滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（DA011）。	已落实。	
		危废暂存库废气	无组织。	废气经管道收集进“活性炭吸附”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放（DA012）。	废气排放由无组织改为有组织；新增1套废气处理设施及1根排气筒。	
		食堂油烟	废气经“油烟净化器”装置处理后由1根排气筒排放（10#）。	废气经“油烟净化器”装置处理后由1根排气筒排放（DA013）。	已落实。	
		噪声	采取消声、减震、隔声等降噪措施。		采取消声、减震、隔声等降噪措施。	已落实。
		固废	金属废料、焊渣、废边角料、不合格工件、除尘器积尘、废滤芯、废滤袋统一收集后外售综合利用；废过滤棉、废活性炭、废漆粉、废漆桶、废切削液、废催化剂、废润滑油委托有资质的单位安全转运处置；水性漆渣、废包装物、含油抹布、生活垃圾、污泥由环卫部门定期清运。		金属废料、焊渣、废边角料、不合格工件、除尘器积尘、废滤芯、废滤袋统一收集后外售综合利用；废过滤棉、废活性炭、废漆渣（含漆粉）、废漆桶、废油桶、废切削液、废润滑油和废含油抹布委托徐州诺恩固体废物处置有限公司处置；废催化剂委托江苏弘德环保科技有限公司处置；废包装物、生活垃圾、化粪池污泥由环卫部门定期清运。	浸漆工序产生的水性漆渣、设备维修过程中产生的废含油抹布均按危废进行管理；新增废油桶（原环评中未考虑）。
		地下水	将涂料仓库、油类仓库、喷塑、浸漆烘干、污水处理设施等区域设为重点防渗区，将机加工、产品仓库等区域设为一般防渗区。		针对涂料仓库、油类仓库、喷塑、浸漆烘干、污水处理等区域已采取重点防渗；机加工、一般固废暂存区、产品仓库等区域采取了一般防渗。	已落实。
	清污分流、排污口规范化设置	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范化设置废水、废气排口。	已落实。	

类别		环评要求	落实情况	备注
	环境风险	应急预案及演练、培训等。	应急预案已备案；每年定期开展应急预案演练； 厂区已设置1座160m <sup>3</sup> 事故池。	已落实。
	卫生防护 距离	项目以2#、3#车间为界设置100m卫生防护距离，卫生防护距离范围内无人 口集中居住区等环境敏感目标，今后也不得规划建设居民区、学校、医院 等环境敏感目标。	项目2#、3#车间外100m卫生防护距离范围内无环 境敏感目标。	已落实。

## 1.3 变动内容

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本次从性质、性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面变动情况分析。

### 1.3.1 性质

项目实际生产过程中产品为后桥、电机、控制器（注：产品均可单独外售或总组成套出售），未新增产品。项目开发、使用功能未发生变化，与环评一致。

### 1.3.2 规模

项目实际生产产能为：后桥380万套/年、电机380万台/年、控制器380万个/年（注：产品均可单独外售或总组成套出售），生产能力未发生变化，与环评一致。

### 1.3.3 地点

#### 一、重新选址

项目位于徐州市丰县华张路东、北苑路北侧，未重新选址，与环评一致。

#### 二、平面布置

项目实际建设过程中，1#车间、2#车间、3#车间布局的生产工序未发生改变，发生变化的主要是1#车间、3#车间内部空间位置调整，具体为：

1#车间：售后区面积减小、原料仓库面积增大，取消设备部；

2#车间：未发生变化；

3#车间（一层）：后桥总装工序由车间东南角挪至西南角；成品库由车间西南角挪至西北角；精加工由车间西北角挪至东南角；下线区和铁磁钢区面积减小。

3#车间（二层）：电机总装车间由车间东南挪至车间北半区；控制器生产车间由车间西南挪至车间南半区；仓库挪至车间一层西北角。

另危废暂存间由1#车间北侧外挪至厂区东南角；3#车间东侧外一般固废暂存点挪至2#车间外东北侧；部分排气筒位置发生变化；污水排口位置由厂区西侧挪至厂区东南角。

项目厂区平面布置变动前见附图1-1，变动后见附图1-2。根据分析可知，项目平面布置发生变动，但未导致环境防护距离发生变化，未导致新增敏感点。

### 1.3.4 生产工艺

#### 一、产品品种

项目未新增产品品种，与环评一致。

#### 二、生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）

##### （1）生产工艺变动

##### ① 淬火工艺变动

原环评中后桥半轴生产工序中淬火采用油淬，实际采用水淬，其余生产工艺（包括电机、控制器生产工艺）均与环评一致。该变动未新增污染物种类（无VOCs排放）、污染物排放由无组织改为有组织、未新增废水排放量。项目后桥半轴生产变动后生产工艺流程见图1.3.4-1。

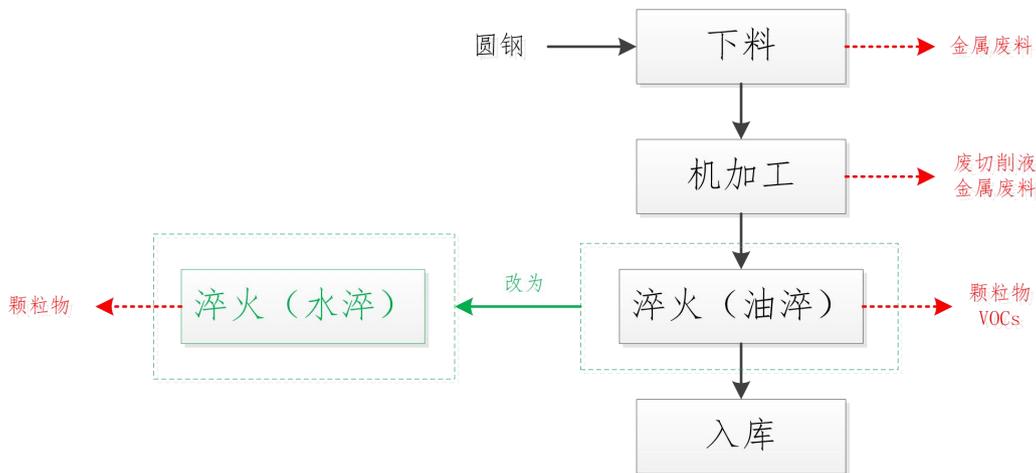


图1.3.4-1 半轴生产工艺流程（变动后）

##### ② 控制器线束合扣工艺

原环评中6条线束合扣生产线采用人工合扣，生产效率低，实际建设过程中取消人工线束合扣生产线，改为半自动线束合扣设备，且与主生产线合并。

##### （2）主要生产设备变动

项目实际生产过程中，主要生产设备和辅助设备根据实际生产需求适当变更，具体见表1.3.4-1。

表1.3.4-1 生产设备变动一览表

序号	设备名称	单位	环评阶段	实际建设	变动情况
一、后桥生产线					
1	金属带锯床	台	6	4	-2
2	立式缩管机	台	1	0	-1
3	卧式缩管机	台	3	3	0
4	圆盘锯	台	1	1	0

序号	设备名称	单位	环评阶段	实际建设	变动情况
5	数控车床	台	32	20	-12
6	卧式车床	台	3	6	+3
7	数控双头车床	台	1	1	0
8	铣包口专机	台	1	0	-1
9	大盘自动焊	台	8	9	+1
10	方盘碟刹自动焊	台	3	0	-3
11	小盘自动焊	台	3	3	0
12	一体组包环缝焊	台	7	7	0
13	二氧焊机	台	60	62	+2
14	机器人自动焊	台	1	1	0
15	混合气配比柜	台	2	2	0
16	中心孔钻机	台	3	2	-1
17	搓齿机	台	2	2	0
18	感应加热设备	台	4	1	-3
19	卧式万能铣床	台	6	2	-4
20	花键轴铣床	台	2	2	0
21	数控外圆磨床	台	6	4	-2
22	台式钻床	台	2	1	-1
23	工业标记机	台	1	0	-1
24	冷却塔	台	3	4	+1
25	滤油机	台	1	1	0
26	热镦机	台	1	1	0
27	热镦机	台	1	1	0
28	重力砂轮机	台	1	0	-1
29	抛丸机	台	1	1	0
30	淬火机床	台	3	3	+3
31	多功能钻床	台	2	2	+2
32	激光打码机	台	0	1	+1
33	数控双头铣床	台	0	2	+2
34	除尘式砂轮机	台	0	1	+1
35	校直机	台	0	1	+1
36	立式铣床	台	0	1	+1
37	数控铣床	台	0	1	+1
38	双头倒角转机	台	0	1	+1
39	弹簧座自动焊	台	0	1	+1
40	行车	套	0	1	+1
41	两级压缩永磁变频螺杆机	台	0	1	+1
42	喷涂线	套	1	1	0

序号	设备名称	单位	环评阶段	实际建设	变动情况
43	后桥支架自动焊	台	0	2	+2
44	焊接除尘系统	台	2	3	+1
45	催化燃烧设备	台	1	1	0
46	油烟净化器	台	1	1	0
47	等离子切割机	台	0	1	+1
48	流水线	条	8	8	0
49	压机	台	6	6	0
50	磨刹块机	台	2	2	0
51	打包机	台	2	2	0
52	封箱机	台	1	1	0
53	合包台	台	2	2	0
<b>二、电机生产线</b>					
1	单臂气压机	台	7	11	+4
2	焊接机	台	7	13	+6
3	四柱液压机	台	7	4	-3
4	端盖自动涂胶机	台	14	5	-9
5	无刷电机转速测试仪	台	7	2	-5
6	自动注油机	台	3	4	+1
7	磨线机	台	6	13	+7
8	直流低电流测试仪	台	2	1	-1
9	半自动线圈整形机	台	8	0	-8
10	固定式液压升降平台	台	5	3	-2
11	电加热鼓风恒温干燥箱	台	1	2	+1
12	电机动平衡仪	台	2	3	+1
13	流水线	条	10	10	0
14	烘干机	台	2	2	0
15	激光打标机	台	4	5	+1
16	自动浸漆机	台	1	1	0
17	自动绕线机	台	8	36	+28
18	自动插纸机	台	2	4	+2
19	自动插签机	台	2	4	+2
20	自动绑线机	台	2	3	+1
21	工业吸尘器	台	4	2	-2
22	自动封箱机	台	7	8	+1
23	工频感应加热器	台	11	10	-1
24	四柱气压机	台	7	4	-3
25	直流电源	台	21	5	-16
26	箱体轴承压机	台	15	11	-4

序号	设备名称	单位	环评阶段	实际建设	变动情况	
27	中联板端盖轴承压机	台	6	7	+1	
28	针式气动打标机	台	2	1	-1	
29	匝间耐压测试仪	台	7	9	+2	
30	空压机	台	4	0	-4	
31	自动贴磁钢机	台	6	7	+1	
32	压钉机	台	4	1	-3	
33	环保型永磁变频冷干机	台	0	1	+1	
34	萨震永磁变频螺杆空压机	台	0	1	+1	
35	环保型永磁变频冷干机	台	0	1	+1	
36	前置冷却器	台	0	1	+1	
37	精加工 序设备	加工中心	套	30	19	-11
		数控车床	台	25	18	-7
		铣床	台	9	2	-7
		多孔钻	台	90	36	-54
		手工钻	台	5	4	-1
		清洗机	台	3	1	-2
		空压机	台	2	0	-2
38	催化燃烧环保设备	台	1	1	0	
39	焊烟除尘器	台	2	2	0	
<b>三、控制器生产线</b>						
1	控制器生产线	条	14	14	0	
2	电脑自动波峰焊	台	4	5	+1	
3	电脑自动端子机	台	18	14	-4	
4	电机测功机	台	4	3	-1	
5	线束合扣生产线	条	6	0	-6	
6	电脑剥线机	台	12	1	-11	
7	静音端子机	台	26	0	-26	
8	自动检测仪	台	26	0	-26	
9	漏电测试仪	台	20	33	+13	
10	张力控制器	台	20	48	+28	
11	磁粉加载仪	台	20	31	+11	
12	全自动打胶机	台	24	20	-4	
13	全自动螺丝机	台	8	24	+16	
14	碳棒焊机	台	8	0	-8	
15	AOI 锡面目检机	台	4	0	-4	
16	电烤箱	台	10	0	-10	
17	激光打码机	台	3	4	+1	
18	AGV 运输小车	台	0	5	+5	

序号	设备名称	单位	环评阶段	实际建设	变动情况
19	压弹片机	台	0	3	+3
20	电阻测试仪	台	0	21	+30
21	万用表	台	0	12	+12
22	自动插件机	台	0	3	+3
23	剪角机	台	0	4	+4
24	切膜机	台	0	2	+2
25	自动切管机	台	0	2	+2
26	线束端子手动压接机	台	0	8	+8
27	标签打印机	台	0	4	+4
28	套管打印机	台	0	4	+4
29	老化机	台	0	1	+1
30	磁粉机-样品	台	0	2	+2
31	除尘器+二级活性炭过滤设备	台	1	1	0

原环评在评价时未考虑产品售后问题，实际建设过程中企业为提高服务质量，在厂内1#车间设置了售后维修区，因此增加了部分维修设备，该变动未新增污染物种类、未新增污染物排放量。具体设备见表1.3.4-2。

表 1.3.4-2 售后维修区设备一览表

序号	设备名称	单位	数量
1	伺服压力机	台	1
2	磁钢振动盘	台	3
3	单臂液压机	台	1
4	电动手持打标机	台	1
5	多极磁环测量装置	台	1
6	电机拆解第一套设备	台	1
7	定子线圈拆解机	台	1
8	攻丝机	台	1
9	不锈钢高温退磁烘箱	台	2
10	GJT30 感应加热器	台	1
11	感应加热器	台	1
12	激光打码机	台	1
13	举升机液压双柱举升机	台	1
14	微型电葫芦	台	1
15	高低温湿热试验箱	台	1
16	多路温度测试仪	台	1
17	小功率测功机 500N	台	1
18	小功率测功机 2000N	台	1
19	DLM3034 型示波器	台	1
20	高精度功率分析仪	台	1

序号	设备名称	单位	数量
21	TH2512B+型直流低电阻测试仪	台	1
22	直流电源	台	1
23	高精度宽频 LCR 数字电桥	台	1
24	新能源测功机	台	1
25	高温恒温干燥箱工业烤箱	台	1
26	巨风永磁变频螺杆空压机	台	1
27	轴承疲劳寿命试验机	台	1
28	桌上型高低温试验箱	台	1
29	粗糙度轮廓测量仪	台	1
30	齿轮双面啮合综合检查仪	台	1
31	持粘性测试仪	台	1
32	磁通计	台	1
33	电热鼓风干燥箱	台	1
34	高度计	台	1
35	鼓风干燥箱	台	1
36	硅钢铁损测量仪	台	1
37	霍尔检测仪	台	1
38	红外碳硫分析仪	台	1
39	淋雨试验机	台	1
40	耐压测试仪	台	1
41	微机控制材料扭转试验台	台	1
42	全谱直读光谱仪	台	1
43	手动影像测量仪	台	1
44	数显布洛维硬度计	台	1
45	三坐标	台	1
46	台式砂轮机	台	1
47	铁芯磁性测试仪	台	1
48	微机控制电液伺服万能试验机	台	1
49	运动粘度仪	台	1
50	油封旋转试验机	台	1
51	盐水喷雾试验机	台	1
52	盐水针孔测试仪	台	1
53	轴承振动测试仪	台	1
54	闸间耐压试验机	台	1

### 三、主要原辅材料、燃料

项目实际运行过程中，后桥生产工序无淬火油，其余原料未发生变动；电机和控制器生产原料未发生变动。主要原辅料消耗情况见表1.3.4-3。

表1.3.4-3 主要原辅料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评阶段	实际生产	变更量	备注
<b>一、后桥生产线</b>						
1	圆钢	t/a	15000	15000	0	Q195、Q235 等
2	钢管	t/a	9000	9000	0	Q235 (碳素结构钢)
3	齿轮	万套/a	380	380	0	20CrMuTi、45 钢
4	轴承	万套/a	380	380	0	GCr15
5	焊 (条) 丝	t/a	400	400	0	合金
6	塑粉	t/a	130	130	0	聚酯树脂 55%、固化剂 5%、颜 料及填料 35%、助剂 5%
7	刹车片	万个/a	400	400	0	粉末合金
8	刹车毂	万个/a	760	760	0	HT-200 等
9	螺栓、螺母	万套/a	380	380	0	8.8 级镀锌
10	垫片	万套/a	380	380	0	65Mn 镀锌
11	标签	万/个	380	380	0	纸质
12	切削液	t/a	18	18	0	十二烷基苯磺酸钠、0P-10等
13	二氧化碳	瓶/a	14000	14000	0	CO <sub>2</sub>
14	氩气	瓶/a	92500	92500	0	Ar
15	齿轮油	t/a	374.4	374.4	0	/
16	淬火液	L/a	3000	0	-3000	/
17	液压导轨油	L/a	4800	4800	0	/
18	机油	t/a	1.2	1.2	0	/
19	钢件	套/a	3800000	3800000	0	半成品
<b>二、电机生产线</b>						
1	高温线	m/a	3800000	3800000	0	铜芯线
2	漆包线	t/a	2000	2000	0	铜线
3	定转子	套/a	3800000	3800000	0	优质钢
4	螺丝	t/a	840	840	0	镀锌
5	齿轮	套/a	3800000	3800000	0	20CrMuTi、45 钢
6	纸箱	只/a	1900000	1900000	0	纸质
7	竹签	kg/a	38000	38000	0	纤维
8	绝缘纸	kg/a	38000	38000	0	B-DMD
9	铝桶	个/a	3800000	3800000	0	铝材质
10	高温套管	套/a	3800000	3800000	0	玻璃纤维、硅胶
11	霍尔组件	套/a	3800000	3800000	0	/
12	风叶风罩	套/a	3800000	3800000	0	铝材质
13	磁钢	套/a	3800000	3800000	0	锶钕金属
14	齿轮油	t/a	400	400	0	/
15	503胶水	L/a	300	300	0	/
16	704胶水	L/a	3800	3800	0	/

序号	名称	单位	环评阶段	实际生产	变更量	备注
17	环氧乳化漆	t/a	50	50	0	/
18	碳棒	根/a	1500	1500	0	/
19	无铅焊锡丝	t/a	0.8	0.8	0	锡 99.3%、铜 0.7%
20	压铸铝	t/a	7220	7220	0	铝
21	切削液	t/a	38	38	0	同上述切削液组成
22	轴承	万套/a	380	380	0	/
23	油封	万套/a	380	380	0	/
<b>三、控制器生产线</b>						
1	PCB板	万只/a	380	380	0	每个 PCB 板自带锡焊约 30g
2	免清洗助焊剂	t/a	10	10	0	®95%低碳醇类、5%活性剂
3	无铅焊锡丝	t/a	2	2	0	锡 99.3%、铜 0.7%
4	聚氨酯三防油	t/a	1.0	1.0	0	聚氨酯树脂80%、助剂20%
5	无铅焊锡条	t/a	10	10	0	金属含量85%、助焊剂15%
6	酒精	t/a	0.06	0.06	0	75%
7	胶粘剂	t/a	6.0	6.0	0	100%有机硅树脂
8	电子线	万米/a	1800	1800	0	半导体材料等，电介质、陶瓷、金属、金属氧化物等
9	端子	万只/a	12000	12000	0	
10	接插线	万只/a	3800	3800	0	
11	mos管	万只/a	3800	3800	0	
12	电容	万只/a	3800	3800	0	
13	铝壳	万只/a	380	380	0	
14	nec主控芯片	万只/a	380	380	0	
15	电阻	万只/a	3800	3800	0	
16	电容	万只/a	3800	3800	0	
17	二极管	万只/a	3800	3800	0	
18	三极管	万只/a	3800	3800	0	
19	IC	万只/a	38000	38000	0	
20	电子线	万米/a	1800	1800	0	
<b>四、燃料及能源</b>						
1	新鲜水	t/a	45450	45960	+510	淬火工序新增用水
2	天然气	m <sup>3</sup> /a	200000	200000	0	依托区域天然气管网
3	电	kw·h	1800000	2220000	+420000	用电量增加，依托区域供电网

#### 四、项目物料运输、装卸、贮存方式

项目物料运输、装卸、贮存方式均未发生变化，未导致大气污染物致无组织排放量增加。

#### 1.3.5 环境保护措施

##### 一、废水污染防治措施变动情况

**原环评：**

项目无生产废水产生，生活污水和食堂废水经“地埋式一体化污水处理设施”预处理后接管丰县经济开发区污水处理厂进一步处理。

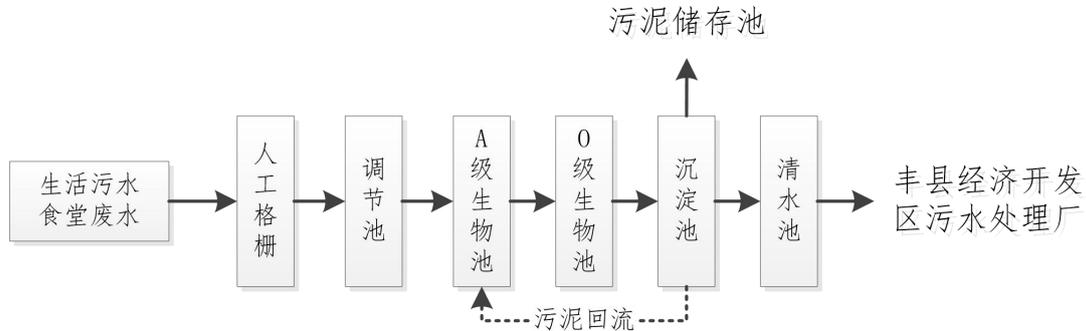


图1.3.5-1 原环评中污水处理工艺

**实际建设：**

项目无生产废水产生，生活污水和食堂废水经“化粪池+隔油池”预处理后接管丰县康达环保第二污水处理有限公司进一步处理。

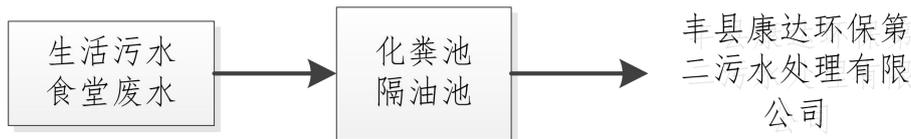


图1.3.5-2 实际建设污水处理工艺

**变动情况：**

项目未新增废水直排口；废水经过处理后接管丰县康达环保第二污水处理有限公司，排放去向未发生变化（注：丰县经济开发区污水处理厂更名为丰县康达环保第二污水处理有限公司）。

**二、废气污染防治措施变动情况**

①后桥焊接工序烟尘

**原环评：**设置2套废气收集系统，废气分别通过1套“脉冲式布袋除尘器”处理，最终由2根15m高排气筒排放。

**实际建设：**设置3套废气集气系统，废气分别通过3套“脉冲式布袋除尘器”处理，最终由3根15m高排气筒排放。

**变动情况：**

此变动未导致新增污染物种类、未新增污染物排放量。由于增加了1套废气收集系统，将无组织废气改为有组织排放，进一步减少了无组织排放量。

②后桥桥管淬火工序油烟

**原环评：**未考虑有组织收集，直接无组织排放。

**实际建设：**设置1套废气集气系统，废气经1套“油烟净化器”处理，最终由1根15m高排气筒排放。

**变动情况：**

此变动未导致新增污染物种类、未新增污染物排放量。将原先无组织排放改为有组织收集处理后排放，进一步减少了无组织排放量。

③危废暂存库废气

**原环评：**未考虑有组织收集，直接无组织排放。

**实际建设：**设置1套废气集气系统，废气经1套“活性炭吸附装置”处理，最终由1根15m高排气筒排放。

**变动情况：**

此变动未导致新增污染物种类、未新增污染物排放量。将原先无组织排放改为有组织收集处理后排放，进一步减少了无组织排放量。

### 三、噪声污染防治措施变动情况

项目实际生产过程中设备相比环评有所增减，但通过安装减振垫、厂房隔声等降噪措施后，根据验收监测数据表明，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类区标准。

### 四、土壤及地下水污染防治措施变动情况

项目已针对环评中提出的防渗区要求进行防渗，土壤及地下水污染防治措施未发生变动。

### 五、固废污染防治措施变动情况

**原环评：**

金属废料、焊渣、废边角料、不合格工件、除尘器积尘、废滤芯、废滤袋统一收集后外售综合利用；废过滤棉、废活性炭、废漆粉、废漆桶、废切削液、废催化剂、废润滑油委托有资质的单位安全转运处置；漆渣、废包装物、含油抹布、生活垃圾、污泥由环卫部门定期清运。

项目厂区内设置2处一般固废暂存点（2#车间南外侧，40m<sup>2</sup>）及（3#车间东外侧，20m<sup>2</sup>）；设置1处危废暂存间（位于1#车间北外侧、40m<sup>2</sup>）。

**实际情况：**

金属废料、焊渣、废边角料、不合格工件、除尘器积尘、废滤芯、废滤袋统一收集后外售综合利用；废过滤棉、废活性炭、废漆渣（含漆粉）、废漆桶、废油桶、废切削液、废润滑油和废含油抹布委托徐州诺恩固体废物处置有限公司处置；废催化剂委托江苏弘德环保科技有限公司处置；废包装物、生活垃圾、化粪池污泥由环卫部门定期清运。

项目厂区内实际设置2处一般固废暂存点（2#车间南外侧，40m<sup>2</sup>、2#车间外东北侧，20m<sup>2</sup>）；设置1处危废暂存间（位于厂区东南角、20m<sup>2</sup>）。

#### **变动情况：**

浸漆工序产生的漆渣、设备维修过程中产生的废含油抹布由按一般固废管理变为按危废管理；新增废油桶（原环评中未考虑）；3#车间东外侧的一般固废暂存点（20m<sup>2</sup>）挪至2#车间外东北侧（面积不变）；危废暂存间位置发生变动，面积减小。

#### **六、事故废水暂存能力或拦截设施变动情况**

项目厂区内已设置1座160m<sup>3</sup>事故池。厂区事故废水暂存能力或拦截设施未发生变动。

表1.3.5-1 项目实际建设内容变动情况表

类型	重大变动清单要求	实际建设内容	原环评内容和要求	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	产品为后桥、电机、控制器（注：产品均可单独外售或总组成套出售）	产品为后桥、电机、控制器（注：产品均可单独外售或总组成套出售）	无	无	不变	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	后桥380万套/年、电机380万台/年、控制器380万个/年（注：产品均可单独外售或总组成套出售）	后桥380万套/年、电机380万台/年、控制器380万个/年（注：产品均可单独外售或总组成套出售）	无	无	不变	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。						
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。						
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	选址：项目位于徐州市丰县华张路东、北苑路北侧。 平面布置：1#车间包括食堂、售后、原料仓库；2#车间包括后桥生产（含下料、焊接、喷塑）；3#车间包括电机和控制器生产（1层含成品库、后桥总装、精加工、贴磁钢、下线；2层含电机总装、控制器生产）。	选址：项目位于徐州市丰县华张路东、北苑路北侧。 平面布置：1#车间包括食堂、售后、原料仓库、设备部；2#车间包括后桥生产（含下料、焊接、喷塑）；3#车间包括电机和控制器生产（1层含成品库、后桥总装、精加工、贴磁钢、下线；2层含电机总装、控制器生产、仓库）。	选址不变；1#车间售后区面积减小，原料仓库面积增大，取消设备部；3#车间内部生产工序空间位置调整；危废暂存间由1#车间北侧外挪至厂区东南角（面积减小）；部分排气筒位置发生变化。	结合实际生产需要调整	不变	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	工艺：原环评中后桥半轴生产工序中淬火采用油淬，实际采用水淬；控制器生产工序取消人工线束合扣，改为半自动线束合扣设备；电机生产工艺与环评一致。 原辅料：详见表1.3.4-3。 设备：详见表1.3.4-1和1.3.4-2。 物料运输、装卸、贮存方式不变。	工艺：详见原环评“5 建设项目工程分析” 原辅料：详见原环评表1-1。 设备：详见原环评表1-3。	工艺：后桥生产中淬火工序从油淬改为水淬；控制器线束合扣改用半自动设备。 原辅料：无淬火油。 设备：根据实际生产需求变更；新增售后维修设备。	减少淬火工序的污染排放；采用更高效的半自动化设备，提高生产效率；增加的售后维修设备未新增污染物种类和排放量	减小	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所下列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的）。	废气：①后桥焊接烟尘分别经3套集气系统收集，通过“布袋除尘器”处理后分别由3根15m高排气筒排放。②抛丸粉尘经“旋风+滤筒除尘器”处理后由1根15m高排气筒排放。③天然气加热炉采用低氮燃烧，废气通过1根15m高排气筒排放。④塑粉固化废气经1套“干式过滤+活性炭吸/脱附+催化燃烧”装置处理后由1根15m高排气筒排放。⑤电机熔焊烟尘经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。⑥电机相线焊接烟尘经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，	废气：①后桥焊接烟尘分别经2套集气系统收集，通过“布袋除尘器”处理后分别由2根15m高排气筒排放。②抛丸粉尘经滤筒式除尘器处理后由1根15m高排气筒排放。③天然气加热炉采用低氮燃烧，废气通过1根15m高排气筒排放。④塑粉固化废气经1套“干式过滤+活性炭吸/脱附+催化燃烧”装置处理后由1根15m高排气筒排放。⑤电机熔焊烟尘经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。⑥电机相线焊接烟尘经管道收集进“布袋除尘器”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。	废气：焊接工序增加1套废气收集处理设施及1根排气筒；淬火工序、危废暂存库废气由无组织变为有组织排放，增加2根排气筒；抛丸废气处理措施由一级改为二级处理。 废水：废水处理工艺由“埋地式一体化污水处理设施”改为“化粪池+隔油池”；废水接管的污水处理厂名称变更；污水排口位置发生变化。 噪声：产噪设备根据实际生产需求	废气：减少无组织排放 废水：埋地式一体化设施维护不方便。 固废：降低固体废物对环境的影响；3#车间东侧后期规划为道路，因此将3#车间东外侧20m <sup>2</sup> 的一般固废暂存点挪至2#车间外东北侧。	废气：全厂污染物种类未增加，根据验收监测数据，污染物能够达标排放，全厂总量未增加。 废水：根据验收监测数据，废水能够满足污水处理厂接管标准。 噪声、土壤和地下水污染防治措	否

类型	重大变动清单要求	实际建设内容	原环评内容和要求	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	是否属于重大变动
	<p>13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>废气由1根15m高排气筒排放。⑦浸漆烘干废气经管道收集进“干式过滤+活性炭吸/脱附-催化燃烧”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。⑧控制器生产车间废气经管道收集进“布袋除尘器+滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。⑨危废暂存库废气经管道收集进“活性炭吸附”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。</p> <p>排放形式：实际设置12根排气筒。</p> <p>废水：项目实际运行过程中无生产废水产生，生活污水和食堂废水经“化粪池+隔油池”处理后接管丰县康达环保第二污水处理有限公司进一步处理。</p> <p>噪声：项目主要噪声为各类设备运转产生的噪声，噪声值在75-90dB（A），选用低噪声设备、合理布局、建筑隔声、距离衰减等措施后厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。</p> <p>固废：金属废料、焊渣、废边角料、不合格工件、除尘器积尘、废滤芯、废滤袋统一收集后外售综合利用；废过滤棉、废活性炭、废漆渣（含漆粉）、废漆桶、废油桶、废切削液、废润滑油和废含油抹布委托徐州诺恩固体废物处置有限公司处置；废催化剂委托江苏弘德环保科技有限公司处置；废包装物、生活垃圾、化粪池污泥由环卫部门定期清运。</p>	<p>⑦浸漆烘干废气经管道收集进“干式过滤+活性炭吸/脱附-催化燃烧”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。⑧控制器生产车间废气经管道收集进“布袋除尘器+滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，废气由1根15m高排气筒排放。</p> <p>排放形式：环评要求设置9根排气筒。</p> <p>废水：项目运行过程中无生产废水产生，生活污水和食堂废水经“地理式一体化污水处理设施”处理达标后接管丰县经济开发区污水处理厂进一步处理。</p> <p>噪声：项目主要噪声为各类设备运转产生的噪声，噪声值在75-90dB（A），选用低噪声设备、合理布局、建筑隔声、距离衰减等措施后厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。</p> <p>固废：金属废料、焊渣、废边角料、不合格工件、除尘器积尘、废滤芯、废滤袋统一收集后外售综合利用；废过滤棉、废活性炭、废漆粉、废漆桶、废切削液、废催化剂、废润滑油委托有资质的单位安全转运处置；水性漆渣、废包装物、含油抹布、生活垃圾、污泥由环卫部门定期清运。</p>	<p>进行调整。</p> <p>固废：浸漆工序产生的漆渣、设备维修过程中产生的废含油抹布均按危废进行管理；3#车间东外侧的一般固废暂存点（20m<sup>2</sup>）挪至2#车间外东北侧；新增废油桶（原环评中未考虑）。</p>		<p>施未变化。</p> <p>固废：增加了原环评未考虑的废油桶；将废漆渣和废含油抹布按危废进行管理。</p> <p>事故废水暂存能力和拦截措施不变。</p>	

## 2 评价要素

### 2.1 评价等级和评价范围

项目原环评未设置声环境和生态环境评价工作等级，项目大气、地表水、地下水、土壤环境和环境风险评价工作等级和评价范围均未发生变化，具体见表2.1-1。

表2.1-1 评价等级及评价范围

评价要素	评价等级		评价范围		说明
	环评情况	实际情况	环评情况	实际情况	
大气环境	二级	二级	边长5km矩形区域	边长5km矩形区域	无变化
地表水环境	三级B	三级B	污水处理可行性	污水处理可行性	无变化
地下水环境	三级	三级	/	/	无变化
土壤环境	不开展评价	不开展评价	/	/	无变化
声环境	/	/	厂界外200m范围	厂界外200m范围	无变化
环境风险	简单分析	简单分析	/	/	无变化
生态环境	/	/	/	/	/

### 2.2 评价标准

#### 2.2.1 环境质量标准

项目大气、地表水、地下水、声环境、土壤环境质量标准未发生变动，详见表2.2.1-1。

表2.2.1-1 环境质量标准

评价要素	环评情况	实际情况	备注
大气环境	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)中的二级标准；《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)中附录D；《大气污染物综合排放标准详解》	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)中的二级标准；《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)中附录D；《大气污染物综合排放标准详解》	无变化
地表水环境	《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)中III类、IV类标准	《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)中III类、IV类标准	无变化
地下水环境	《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)分类标准	《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)分类标准	无变化
声环境	《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中3类区标准	《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中3类区标准	无变化
土壤环境	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中风险筛选值(第二类用地)	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中风险筛选值(第二类用地)	无变化

## 2.2.2 污染物排放标准

项目废水、噪声排放标准未发生变化，对废气和固体废物执行标准进行更新，具体见表2.2.2-1。

表2.2.2-1 污染物排放执行标准

评价要素	环评情况	实际情况	备注
废气	项目焊接烟尘、抛丸粉尘、喷塑粉尘、电机熔焊/电机相线焊接烟尘(包括锡及其化合物)执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2中二级标准要求。	项目焊接烟尘、抛丸粉尘、喷塑粉尘、淬火烟尘、电机熔焊/电机相线焊接烟尘(包括锡及其化合物)执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表1中浓度限值。	标准更新
	塑粉固化、浸漆烘干工序产生的VOCs参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 12/524-2014)表2中表面涂装行业污染物排放标准。	塑粉固化、浸漆烘干工序产生的VOCs执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表1中浓度限值。	标准更新
	控制器生产过程(回流焊、波峰焊等工序)产生的VOCs参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中电子工业污染物排放标准。	控制器生产过程(回流焊、波峰焊等工序)产生的VOCs执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表1中浓度限值。	标准更新
	固化工序天然气加热炉燃烧废气执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2019)中表1和表3中限值。	固化工序天然气加热炉燃烧废气执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表1中浓度限值。	标准更新
	厂界无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2中要求;厂界无组织VOCs执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表5中浓度限值。	厂界颗粒物、锡及其化合物、VOCs无组织执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表3中浓度限值。	标准更新
	厂区内无组织执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中表A.1无组织特别排放限值。	厂区内无组织废气执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表2中浓度限值。	标准更新
废水	执行丰县经济开发区污水处理厂接管标准。	执行丰县康达环保第二污水处理有限公司接管标准。	无变化
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类区标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类区标准。	无变化
固体废物	一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》(环境保护部 2013年第36号公告)中的相关规定。	一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中的相关规定。	标准更新
	危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改清单相关要求。	危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)中的相关规定。	标准更新

原环评中污染物执行标准具体数值见表2.2.2-2，变动后污染物排放标准具体数值见表2.2.2-3。

表2.2.2-2 原环评中污染物排放执行标准数值

排放源	污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		依据
			排气筒高度m	排放速率kg/h	监控点	浓度mg/m <sup>3</sup>	
焊接/抛丸/喷塑/熔焊/相线焊接	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
熔焊/相线焊接	锡及其化合物	8.5	15	0.31		0.24	
固化/涂胶打胶/浸漆烘干	VOCs	50	15	1.5		4.0	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 12/524-2014）
控制器生产	VOCs	50	15	1.5			
无组织	VOCs	/	/	/	厂房外监控点	6.0	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 3782-2019）
天然气加热炉	颗粒物	20	15	/	生产车间	5.0	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2019）
	SO <sub>2</sub>	80		/		/	
	NO <sub>x</sub>	180		/		/	
	烟气黑度	格林曼黑度1级					

表2.2.2-2 变动后污染物排放执行标准数值

排放源	污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		依据
			排气筒高度m	排放速率kg/h	监控点	浓度mg/m <sup>3</sup>	
焊接/抛丸/喷塑/淬火/熔焊/相线焊接	颗粒物	20	15	1	周界外浓度最高点	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
熔焊/相线焊接	锡及其化合物	5	15	0.22		0.06	
固化/涂胶打胶/浸漆烘干/危废暂存库/控制器生产	VOCs	60	15	3.0		/	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
无组织	VOCs	/	/	/	厂房外监控点	4.0	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
	VOCs	/	/	/		6.0	
天然气加热炉	颗粒物	20	15	1	生产车间	/	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
	SO <sub>2</sub>	200		1.4		/	
	NO <sub>x</sub>	100		0.47		/	

### 3 环境影响分析说明

#### 3.1 变动后污染物达标排放可行性分析

##### 3.1.1 废水

项目实际生产中生活污水和食堂废水经“隔油池+化粪池”预处理后接管丰县康达环保第二污水处理有限公司进一步处理。根据2024年12月09日-10日的竣工环境保护验收监测数据（报告编号：XZHC2025011002），废水水质可满足丰县康达环保第二污水处理有限公司的接管标准要求，具体见表3.1.1-1。

表3.1.1-1 (a) 废水监测结果

采样日期		2024年12月09日					
采样地点		污水站排放口					
样品编号		水 241209001	水 241209002	水 241209003	水 241209004	均值	标准
pH值	/	7.0	7.1	7.4	7.2	7.2	6-9
化学需氧量	mg/L	55	50	64	50	55	500
五日生化需氧量	mg/L	22.5	22.0	26.7	26.7	24.5	300
悬浮物	mg/L	75	64	60	64	66	400
氨氮	mg/L	5.30	5.51	5.62	5.58	5.50	35
总磷	mg/L	1.10	1.08	0.98	1.00	1.04	4.0
总氮	mg/L	7.89	8.07	8.07	7.95	8.00	40
动植物油类	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	10
样品状态		清澈、无异味、无浮油				/	

注：动植物油类检出限0.06mg/L。

表3.1.1-1 (b) 废水监测结果

采样日期		2024年12月10日					
采样地点		污水站排放口					
样品编号		水 241210001	水 241210002	水 241210003	水 241210004	均值	标准
pH值	/	7.2	7.3	7.3	7.2	7.3	6-9
化学需氧量	mg/L	64	66	54	50	59	500
五日生化需氧量	mg/L	25.4	26.0	22.4	30.5	26.1	300
悬浮物	mg/L	55	55	50	55	54	400
氨氮	mg/L	7.12	8.42	7.70	7.88	7.78	35
总磷	mg/L	0.87	0.80	0.80	0.95	0.86	4.0
总氮	mg/L	10.1	10.9	9.44	9.48	9.98	40
动植物油类	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	10
样品状态		清澈、无异味、无浮油				/	

注：动植物油类检出限0.06mg/L。

### 3.1.2 废气

根据2024年12月09日-10日、2024年12月12日-13日、2025年01月03日-04日的竣工环境保护验收监测数据（报告编号：XZHC2025011002），项目有组织及无组织废气监测数值可满足相应排放标准要求，具体见表3.1.2-1~表3.1.2-14。

**表3.1.2-1 DA001号排气筒监测结果**

测试项目		1#焊接线废气处理装置进口 (DA001)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.5027			
测试日期		2024年12月09日			2024年12月10日				
样品编号		241209 PQ1-1	241209 PQ1-2	241209 PQ1-3	均值	241210 PQ1-1	241210 PQ1-2	241210 PQ1-3	均值
动压 (Pa)		195	204	192	197	202	204	191	199
静压 (kPa)		0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06
排气流速 (m/s)		14.6	15.0	14.5	14.7	14.7	14.8	14.3	14.6
排气温度 (°C)		15.6	15.4	15.9	15.6	7.2	7.1	7.1	7.1
含湿量 (%)		1.3	1.3	1.4	1.3	1.6	1.6	1.6	1.6
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		25060	25639	24828	25177	25782	25914	25077	25591
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	18.4	17.2	22.1	19.2	14.3	19.9	17.6	17.3
	排放速率 (kg/h)	0.46	0.44	0.55	0.48	0.37	0.52	0.44	0.44
测试项目		1#焊接线废气处理装置出口 (DA001)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.5027			
样品编号		241209 PQ2-1	241209 PQ2-2	241209 PQ2-3	均值	241210 PQ2-1	241210 PQ2-2	241210 PQ2-3	均值
动压 (Pa)		176	172	180	176	158	151	159	156
静压 (kPa)		0.04	0.04	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
排气流速 (m/s)		13.7	13.6	13.9	13.7	13.1	12.8	13.1	13.0
排气温度 (°C)		7.9	8.1	8.4	8.1	10.3	10.2	10.2	10.2
含湿量 (%)		1.0	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		24180	23899	24434	24171	22751	22247	22828	22609
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.4	1.2	1.1	1.2	1.4	1.1	1.1	1.2
	排放速率 (kg/h)	0.034	0.029	0.027	0.030	0.032	0.024	0.025	0.027
注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021），排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h。									

**表3.1.2-2 DA002号排气筒监测结果**

测试项目		2#焊接线废气处理装置进口 (DA002)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.5027			
测试日期		2024年12月09日			2024年12月10日				
样品编号		241209 PQ3-1	241209 PQ3-2	241209 PQ3-3	均值	241210 PQ3-1	241210 PQ3-2	241210 PQ3-3	均值
动压 (Pa)		144	141	138	141	163	158	167	163
静压 (kPa)		0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.09	0.08	0.08
排气流速 (m/s)		12.4	12.3	12.2	12.3	13.2	13.0	13.4	13.2
排气温度 (°C)		8.2	8.5	8.6	8.4	7.7	7.8	7.8	7.8
含湿量 (%)		0.8	0.8	0.8	0.8	1.1	1.1	1.1	1.1
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		21931	21690	21454	21692	23264	22900	23540	23235
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13.3	15.5	12.2	13.7	17.0	14.6	14.2	15.3
	排放速率 (kg/h)	0.29	0.34	0.26	0.30	0.40	0.33	0.33	0.35
测试项目		2#焊接线废气处理装置出口 (DA002)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.5027			
样品编号		241209 PQ4-1	241209 PQ4-2	241209 PQ4-3	均值	241210 PQ4-1	241210 PQ4-2	241210 PQ4-3	均值
动压 (Pa)		136	139	134	136	148	147	147	147
静压 (kPa)		0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
排气流速 (m/s)		12.2	12.3	12.1	12.2	12.7	12.7	12.7	12.7
排气温度 (°C)		11.2	11.3	11.3	11.3	11.0	11.0	11.2	11.1
含湿量 (%)		0.8	0.8	0.8	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		21263	21408	21103	21258	22113	22062	22042	22072
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.2	1.2	1.0	1.1	1.4	1.3	1.0	1.2
	排放速率 (kg/h)	0.026	0.026	0.021	0.024	0.031	0.029	0.022	0.027
注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h。									

**表3.1.2-3 DA003号排气筒监测结果**

测试项目		3#焊接线废气处理装置进口 (DA003)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.5027			
测试日期		2024年12月09日			2024年12月10日				
样品编号		241209 PQ5-1	241209 PQ5-2	241209 PQ5-3	均值	241210 PQ5-1	241210 PQ5-2	241210 PQ5-3	均值
动压 (Pa)		158	141	146	148	160	161	155	159
静压 (kPa)		0.09	0.10	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09
排气流速 (m/s)		13.1	12.4	12.6	12.7	13.1	13.2	12.9	13.1
排气温度 (°C)		11.2	11.9	11.7	11.6	10.2	10.2	10.8	10.4
含湿量 (%)		1.0	0.8	1.0	0.9	1.0	1.0	1.0	1.0
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		22800	21557	21900	22086	22968	23039	22582	22863
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	10.8	11.7	14.0	12.2	10.3	10.2	10.4	10.3
	排放速率 (kg/h)	0.25	0.25	0.31	0.27	0.24	0.23	0.23	0.23
测试项目		3#焊接线废气处理装置出口 (DA003)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.5027			
样品编号		241209 PQ6-1	241209 PQ6-2	241209 PQ6-3	均值	241210 PQ6-1	241210 PQ6-2	241210 PQ6-3	均值
动压 (Pa)		146	147	146	146	150	146	154	150
静压 (kPa)		0.10	0.11	0.12	0.11	0.09	0.10	0.09	0.09
排气流速 (m/s)		12.6	12.6	12.5	12.6	12.7	12.6	12.8	12.7
排气温度 (°C)		10.4	10.0	10.1	10.2	11.0	11.1	11.1	11.1
含湿量 (%)		1.2	1.2	1.2	10.2	1.0	1.0	1.0	1.0
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		21886	21979	21902	21922	22192	21891	22478	22187
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.0	1.0	1.1	1.0	1.2	1.0	1.0	1.1
	排放速率 (kg/h)	0.022	0.022	0.024	0.023	0.027	0.022	0.022	0.024
注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h。									

表3.1.2-4 DA004号排气筒监测结果

测试项目	抛丸废气处理装置出口 (DA004)								
排气筒参数	高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.2827				
测试日期	2024年12月09日				2024年12月10日				
样品编号	241209 PQ7-1	241209 PQ7-2	241209 PQ7-3	均值	241210 PQ7-1	241210 PQ7-2	241210 PQ7-3	均值	
动压 (Pa)	189	186	186	187	203	211	216	210	
静压 (kPa)	0.31	0.27	0.18	0.25	0.30	0.30	0.30	0.30	
排气流速 (m/s)	14.2	14.1	14.1	14.1	13.0	13.3	13.4	13.2	
排气温度 (°C)	6.0	6.0	6.0	6.0	7.0	7.0	7.0	7.0	
含湿量 (%)	2.1	2.1	2.3	2.2	2.1	2.1	2.1	2.1	
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	14050	13924	13890	13955	16492	16753	16915	16720	
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	12.4	12.9	11.1	12.1	15.0	10.7	12.3	12.7
	排放速率 (kg/h)	0.17	0.18	0.15	0.17	0.25	0.18	0.21	0.21
注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h。									

表3.1.2-5 DA005号排气筒监测结果

测试项目		天然气加热炉燃烧废气出口 (DA005)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0314			
测试日期		2024年12月09日				2024年12月10日			
样品编号		241209 PQ8-1	241209 PQ8-2	241209 PQ8-3	均值	241210 PQ8-1	241210 PQ8-2	241210 PQ8-3	均值
动压 (Pa)		80	83	77	80	73	68	63	68
静压 (kPa)		-0.01	-0.01	-0.00	-0.01	-0.01	-0.05	-0.04	-0.03
排气流速 (m/s)		9.7	9.9	9.5	9.7	9.3	9.0	8.7	9.0
排气温度 (°C)		33.9	37.2	34.7	35.3	40.7	41.2	41.9	41.3
含湿量 (%)		1.8	1.7	1.8	1.8	1.6	1.8	1.8	1.7
含氧量 (%)		8.3	8.3	8.4	8.3	8.8	8.7	8.8	8.8
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		967	980	947	965	915	880	846	880
颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.5	2.7	1.8	2.3	2.0	2.2	2.6	2.3
	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.4	3.8	2.5	3.2	2.9	3.1	3.7	3.2
	排放速率 (kg/h)	0.002	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
二氧化硫	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	14	11	13	13	15	12	11	13
	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	19	15	18	17	22	17	16	18
	排放速率 (kg/h)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.009	0.01
氮氧化物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	22	20	22	21	25	26	23	25
	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	30	28	31	30	36	37	33	35
	排放速率 (kg/h)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02
烟气黑度	排放浓度 (无量纲)	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/

注：天然气燃烧废气执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，颗粒物排放浓度≤20mg/m<sup>3</sup> (1kg/h)、二氧化硫排放浓度≤200mg/m<sup>3</sup> (1.4kg/h)、氮氧化物排放浓度≤100mg/m<sup>3</sup> (0.47kg/h)。

表3.1.2-6 DA006号排气筒监测结果

测试项目		塑粉固化废气处理装置进口 (DA006)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
测试日期		2024年12月09日			2024年12月10日				
样品编号		241209 PQ9-1	241209 PQ9-2	241209 PQ9-3	均值	241210 PQ9-1	241210 PQ9-2	241210 PQ9-3	均值
动压 (Pa)		54	63	61	59	59	59	61	60
静压 (kPa)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.06	0.06	0.06	0.06
排气流速 (m/s)		7.8	8.4	8.3	8.2	8.2	8.2	8.4	8.3
排气温度 (°C)		22.7	22.8	22.9	22.8	26.7	25.3	25.9	26.0
含湿量 (%)		1.0	0.9	0.9	0.9	0.7	0.8	0.9	0.8
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		5089	5498	5412	5333	5298	5306	5383	5329
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	42.2	41.0	40.7	41.3	50.6	50.2	50.9	50.6
总烃	排放速率 (kg/h)	0.21	0.23	0.22	0.22	0.27	0.27	0.27	0.27
测试项目		塑粉固化废气处理装置出口-吸附状态 (DA006)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
样品编号		241209 PQ10-1	241209 PQ10-2	241209 PQ10-3	均值	241210 PQ10-1	241210 PQ10-2	241210 PQ10-3	均值
动压 (Pa)		71	70	71	71	70	75	69	71
静压 (kPa)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01
排气流速 (m/s)		9.0	8.9	9.0	9.0	9.0	9.3	8.9	9.1
排气温度 (°C)		22.8	22.6	22.9	22.8	29.0	26.9	27.6	27.8
含湿量 (%)		1.2	1.2	1.2	1.2	1.0	1.0	1.0	1.0
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		5859	5787	5825	5824	5735	5994	5707	5812
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.00	4.08	4.33	4.14	4.75	5.09	5.59	5.14
总烃	排放速率 (kg/h)	0.023	0.024	0.025	0.024	0.027	0.031	0.032	0.030
测试项目		塑粉固化废气处理装置出口-脱附燃烧状态 (DA006)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
测试日期		2025年01月03日			2025年01月04日				
样品编号		250103 PQ10-1	250103 PQ10-2	250103 PQ10-3	均值	250104 PQ10-1	250104 PQ10-2	250104 PQ10-3	均值
动压 (Pa)		29	25	30	28	33	35	35	34
静压 (kPa)		-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
排气流速 (m/s)		5.7	5.3	5.8	5.6	6.1	6.3	6.3	6.2
排气温度 (°C)		21.2	21.0	21.5	21.2	20.2	20.1	20.0	20.1
含湿量 (%)		1.8	1.8	1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	1.9
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		3712	3448	3774	3645	3961	4080	4081	4041
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.01	5.20	5.50	5.24	5.12	5.22	5.43	5.28
总烃	排放速率 (kg/h)	0.019	0.018	0.021	0.019	0.020	0.021	0.022	0.021
注：非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤60mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤3.0kg/h。									

表3.1.2-7 DA007号排气筒监测结果

测试项目		淬火废气处理装置进口 (DA007)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0079			
测试日期		2024年12月09日			2024年12月10日				
样品编号		241209 PQ11-1	241209 PQ11-2	241209 PQ11-3	均值	241210 PQ11-1	241210 PQ11-2	241210 PQ11-3	均值
动压 (Pa)		80	72	72	75	78	77	75	77
静压 (kPa)		0.04	0.05	0.05	0.05	-0.06	-0.05	-0.05	-0.05
排气流速 (m/s)		9.4	8.9	8.9	9.1	9.2	9.1	9.0	9.1
排气温度 (°C)		15.9	15.6	16.0	15.8	10.3	10.5	10.6	10.5
含湿量 (%)		1.6	1.6	1.6	1.6	1.3	1.5	1.2	1.3
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		249	237	236	241	249	247	244	247
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.9	6.5	7.9	7.1	7.8	8.0	5.5	7.1
	排放速率 (kg/h)	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.002
测试项目		淬火废气处理装置出口 (DA007)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0314			
样品编号		241209 PQ12-1	241209 PQ12-2	241209 PQ12-3	均值	241210 PQ12-1	241210 PQ12-2	241210 PQ12-3	均值
动压 (Pa)		32	30	30	31	35	36	32	34
静压 (kPa)		0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
排气流速 (m/s)		5.9	5.7	5.7	5.8	6.1	6.2	5.9	6.1
排气温度 (°C)		10.1	9.9	9.8	9.9	9.1	8.7	8.9	8.9
含湿量 (%)		0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		664	624	624	637	673	683	644	667
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.0	1.1	1.2	1.1	1.0	1.1	1.2	1.1
	排放速率 (kg/h)	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0008	0.0008	0.0008
注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h。									

**表3.1.2-8 DA008号排气筒监测结果**

测试项目		电机熔焊废气处理装置进口 (DA008)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0314			
测试日期		2024年12月09日				2024年12月10日			
样品编号		241209 PQ13-1	241209 PQ13-2	241209 PQ13-3	均值	241210 PQ13-1	241210 PQ13-2	241210 PQ13-3	均值
动压 (Pa)		284	290	315	296	315	309	322	315
静压 (kPa)		-0.15	-0.15	-0.17	-0.16	-0.17	-0.17	-0.18	-0.17
排气流速 (m/s)		17.5	17.6	18.4	17.8	18.4	18.2	18.6	18.4
排气温度 (°C)		7.2	6.9	7.0	7.0	7.2	6.9	7.0	7.0
含湿量 (%)		0.6	0.7	0.9	0.7	1.0	1.0	1.1	1.0
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		1924	1943	2021	1963	2018	2000	2039	2019
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	15.5	18.9	16.4	16.9	16.2	16.0	16.1	16.1
	排放速率 (kg/h)	0.03	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
测试项目		电机熔焊废气处理装置出口 (DA008)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0962			
样品编号		241209 PQ14-1	241209 PQ14-2	241209 PQ14-3	均值	241210 PQ14-1	241210 PQ14-2	241210 PQ14-3	均值
动压 (Pa)		54	57	52	54	63	60	58	60
静压 (kPa)		-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
排气流速 (m/s)		7.7	7.9	7.5	7.7	8.3	8.1	7.9	8.1
排气温度 (°C)		11.4	10.8	10.6	10.9	10.5	10.4	10.5	10.5
含湿量 (%)		0.8	0.8	0.8	0.8	0.9	0.9	0.8	0.9
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		2547	2620	2503	2557	2755	2687	2644	2695
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.2	1.0	1.0	1.1	1.2	1.3	1.3	1.3
	排放速率 (kg/h)	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
注：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h。									

表3.1.2-9 DA009号排气筒监测结果

测试项目		电机相线焊接废气处理装置进口 (DA009)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.12			
测试日期		2024年12月09日				2024年12月10日			
样品编号		241209 PQ15-1	241209 PQ15-2	241209 PQ15-3	均值	241210 PQ15-1	241210 PQ15-2	241210 PQ15-3	均值
动压 (Pa)		53	60	60	58	81	80	77	79
静压 (kPa)		-0.02	-0.02	-0.01	-0.02	-0.03	-0.03	-0.02	-0.03
排气流速 (m/s)		7.6	8.1	8.1	7.9	9.4	9.3	9.1	9.3
排气温度 (°C)		8.3	9.6	9.5	9.1	9.5	9.5	9.5	9.5
含湿量 (%)		1.0	0.9	0.8	0.9	1.0	1.1	1.1	1.1
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		3158	3356	3360	3291	3897	3869	3796	3854
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	10.5	11.1	12.3	11.3	10.2	10.2	9.0	9.8
	排放速率 (kg/h)	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.04
锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.60	1.94	1.82	2.12	1.51	1.34	2.20	1.68
	排放速率 (kg/h)	0.008	0.007	0.006	0.007	0.006	0.005	0.008	0.006
测试项目		电机相线焊接废气处理装置出口 (DA009)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1257			
样品编号		241209 PQ16-1	241209 PQ16-2	241209 PQ16-3	均值	241210 PQ16-1	241210 PQ16-2	241210 PQ16-3	均值
动压 (Pa)		75	70	74	73	78	75	77	77
静压 (kPa)		0.02	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
排气流速 (m/s)		9.1	8.8	9.0	9.0	9.2	9.0	9.2	9.1
排气温度 (°C)		13.4	13.3	13.5	13.4	12.5	11.7	11.9	12.0
含湿量 (%)		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		3932	3777	3882	3864	3992	3920	3971	3961
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.1	1.2	1.0	1.1	1.0	1.0	0.9	1.0
	排放速率 (kg/h)	0.004	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	排放速率 (kg/h)	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>	6×10 <sup>-7</sup>
注: [1]锡及其化合物检出限3×10 <sup>-3</sup> μg/m <sup>3</sup> 。									
[2]废气执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021), 颗粒物排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h; 锡及其化合物排放浓度≤5mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤0.22kg/h。									

**表3.1.2-10 DA0010号排气筒监测结果**

测试项目		浸漆烘干废气处理装置进口 (DA010)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
测试日期		2024年12月09日				2024年12月10日			
样品编号		241209 PQ17-1	241209 PQ17-2	241209 PQ17-3	均值	241210 PQ17-1	241210 PQ17-2	241210 PQ17-3	均值
动压 (Pa)		5	5	4	5	6	6	5	6
静压 (kPa)		0.02	0.02	0.02	0.02	-0.03	-0.02	-0.02	-0.02
排气流速 (m/s)		2.3	2.3	2.1	2.2	2.6	2.6	2.3	2.5
排气温度 (°C)		15.5	15.5	15.4	15.5	10.8	11.2	11.4	11.1
含湿量 (%)		0.8	0.8	0.8	0.8	0.6	0.6	0.6	0.6
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		1570	1570	1405	1515	1738	1737	1585	1687
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	67.2	66.0	66.3	66.5	60.1	61.8	61.0	61.0
总烃	排放速率 (kg/h)	0.11	0.10	0.09	0.10	0.10	0.11	0.10	0.10
测试项目		浸漆烘干废气处理装置出口-吸附状态 (DA010)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
样品编号		241209 PQ18-1	241209 PQ18-2	241209 PQ18-3	均值	241210 PQ18-1	241210 PQ18-2	241210 PQ18-3	均值
动压 (Pa)		4	5	5	5	7	7	6	7
静压 (kPa)		-0.01	-0.01	-0.00	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
排气流速 (m/s)		2.1	2.4	2.4	2.3	2.8	2.8	2.6	2.7
排气温度 (°C)		19.7	22.6	22.6	21.6	16.1	16.3	15.2	15.9
含湿量 (%)		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		1398	1554	1555	1502	1862	1861	1726	1816
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.97	6.14	5.45	5.85	4.62	4.88	4.68	4.73
总烃	排放速率 (kg/h)	0.008	0.010	0.008	0.009	0.009	0.009	0.008	0.009
测试项目		塑粉固化废气处理装置出口-脱附燃烧状态 (DA010)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
测试日期		2025年01月03日				2025年01月04日			
样品编号		250103 PQ18-1	250103 PQ18-2	250103 PQ18-3	均值	250104 PQ18-1	250104 PQ18-2	250104 PQ18-3	均值
动压 (Pa)		5	4	4	4	5	5	6	5
静压 (kPa)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
排气流速 (m/s)		2.3	2.1	2.1	2.2	2.3	2.3	2.3	2.3
排气温度 (°C)		15.5	15.2	15.2	15.3	15.9	15.6	15.5	15.7
含湿量 (%)		1.2	1.2	1.3	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		1566	1401	1401	1456	1566	1568	1717	1617
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.55	2.48	2.57	2.53	2.19	2.00	2.12	2.10
总烃	排放速率 (kg/h)	0.004	0.003	0.004	0.004	0.003	0.003	0.004	0.003

注：非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度≤60mg/m<sup>3</sup>、排放速率≤3.0kg/h。

表3.1.2-11 DA0011号排气筒监测结果

测试项目		控制器生产工序废气处理装置进口 (DA011)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
测试日期		2024年12月09日				2024年12月10日			
样品编号		241209 PQ19-1	241209 PQ19-2	241209 PQ19-3	均值	241210 PQ19-1	241210 PQ19-2	241210 PQ19-3	均值
动压 (Pa)		150	139	147	145	160	151	152	154
静压 (kPa)		0.09	0.10	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09
排气流速 (m/s)		12.9	12.4	12.8	12.7	13.3	12.9	13.0	13.1
排气温度 (°C)		16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.4	16.4	16.4
含湿量 (%)		1.2	1.2	1.0	1.1	1.0	1.0	1.0	1.0
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		8562	8242	8493	8432	8856	8606	8635	8699
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.5	10.3	9.9	9.9	11.2	10.5	11.0	10.9
	排放速率 (kg/h)	0.08	0.08	0.08	0.08	0.10	0.09	0.09	0.09
锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.52	1.55	1.55	1.87	1.49	1.31	1.59	1.46
	排放速率 (kg/h)	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	35.5	33.1	35.1	34.6	34.0	33.5	32.3	33.3
	排放速率 (kg/h)	0.30	0.27	0.30	0.29	0.30	0.29	0.28	0.29
测试项目		控制器生产工序废气处理装置出口 (DA011)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.1963			
样品编号		241209 PQ20-1	241209 PQ20-2	241209 PQ20-3	均值	241210 PQ20-1	241210 PQ20-2	241210 PQ20-3	均值
动压 (Pa)		143	141	142	142	151	150	152	151
静压 (kPa)		0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.07	0.07	0.07
排气流速 (m/s)		12.6	12.5	12.5	12.5	13.0	12.9	12.9	12.9
排气温度 (°C)		15.8	15.9	16.0	15.9	15.7	15.6	15.4	15.6
含湿量 (%)		0.9	1.0	0.9	0.9	1.0	0.8	1.0	0.9
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		8395	8326	8362	8361	8701	8606	8648	8652
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.5	1.1	1.4	1.3	1.2	1.2	1.0	1.1
	排放速率 (kg/h)	0.013	0.009	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.010
锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	排放速率 (kg/h)	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>	1×10 <sup>-5</sup>
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.26	1.34	1.33	1.31	1.62	1.46	2.04	1.71
	排放速率 (kg/h)	0.011	0.011	0.011	0.011	0.014	0.013	0.018	0.015
注: [1]锡及其化合物检出限3×10 <sup>-3</sup> μg/m <sup>3</sup> 。									
[2]颗粒物、锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021): 颗粒物排放浓度≤20mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤1.0kg/h; 锡及其化合物排放浓度≤5mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤0.22kg/h。									
[3]VOCs执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021): 排放浓度≤60mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤3.0kg/h。									

表3.1.2-12 DA0012号排气筒监测结果

测试项目		危废暂存库废气进口 (DA012)							
排气筒参数		高度 (m) : /				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0707			
测试日期		2024年12月09日			2024年12月10日				
样品编号		241209 PQ21-1	241209 PQ21-2	241209 PQ21-3	均值	241210 PQ21-1	241210 PQ21-2	241210 PQ21-3	均值
动压 (Pa)		165	170	170	168	176	175	176	176
静压 (kPa)		-0.03	-0.02	-0.03	-0.03	-0.03	-0.04	-0.03	-0.03
排气流速 (m/s)		13.2	13.4	13.4	13.3	13.6	13.6	13.6	13.6
排气温度 (°C)		4.7	4.4	4.5	4.5	4.3	4.4	4.5	4.4
含湿量 (%)		0.8	0.8	0.8	0.8	0.6	0.6	0.6	0.6
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		3313	3365	3364	3347	3434	3424	3433	3430
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.52	4.44	4.42	4.46	4.38	4.31	4.52	4.40
总烃	排放速率 (kg/h)	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.016	0.015
测试项目		危废暂存库废气出口 (DA012)							
排气筒参数		高度 (m) : 15				断面积 (m <sup>2</sup> ) : 0.0707			
样品编号		241209 PQ22-1	241209 PQ22-2	241209 PQ22-3	均值	241210 PQ22-1	241210 PQ22-2	241210 PQ22-3	均值
动压 (Pa)		178	160	159	166	180	175	166	174
静压 (kPa)		0.07	0.09	0.09	0.08	0.07	0.08	0.09	0.08
排气流速 (m/s)		13.9	13.2	13.1	13.4	14.0	13.8	13.4	13.7
排气温度 (°C)		11.4	10.8	11.1	11.1	11.5	11.4	11.7	11.5
含湿量 (%)		0.4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)		3413	3237	3226	3292	3434	3385	3296	3372
非甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.94	0.95	0.90	0.93	0.64	0.66	0.61	0.64
总烃	排放速率 (kg/h)	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002
注: 非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021), 排放浓度≤60mg/m <sup>3</sup> 、排放速率≤3.0kg/h。									

表3.1.2-12 DA0013号排气筒监测结果

测试项目		食堂油烟废气出口 (DA013)					
测试日期		2024年12月12日					
排气筒断面积		0.27m <sup>2</sup>					
实际使用灶头数		3个					
样品编号	241212 PQ23-1	241212 PQ23-2	241212 PQ23-3	241212 PQ23-4	241212 PQ23-5	均值	
排气温度 (°C)	35.0	35.0	36.0	36.0	38.0	36.0	
含湿量 (%)	2.7	2.7	2.7	2.7	2.5	2.7	
静压 (kPa)	0.00	-0.00	-0.01	-0.16	-0.10	-0.05	
动压 (Pa)	40	38	37	36	37	38	
排气流速 (m/s)	6.8	6.7	6.6	6.5	6.6	6.6	
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	5846	5698	5611	5529	5597	5656	
油烟	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.3	0.3	0.8	0.2	0.3	0.4
测试项目		食堂油烟废气出口 (DA013)					
测试日期		2024年12月13日					
排气筒断面积		0.27m <sup>2</sup>					
实际使用灶头数		3个					
样品编号	241213 PQ23-1	241213 PQ23-2	241213 PQ23-3	241213 PQ23-4	241213 PQ23-5	均值	
排气温度 (°C)	34.0	34.0	36.0	36.0	37.0	35.4	
含湿量 (%)	2.6	2.5	2.5	2.4	2.5	2.5	
静压 (kPa)	-0.05	-0.07	-0.08	-0.11	-0.12	-0.09	
动压 (Pa)	34	34	33	32	41	35	
排气流速 (m/s)	6.3	6.3	6.2	6.1	7.0	6.4	
标干排气量 (m <sup>3</sup> /h)	5403	5405	5306	5227	5900	5448	
油烟	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.3	0.4	0.2	0.2	0.9	0.4
注：油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中型标准，排放浓度≤2.0mg/m <sup>3</sup> 。							

表3.1.2-13 (a) 厂界无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂界1# 上风向 (参照点)	2024年12月 09日	第1次	241209WQ1a-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.098
		第2次	241209WQ1a-2			0.099
		第3次	241209WQ1a-3			0.110
		第4次	241209WQ1a-4			0.103
厂界2# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1b-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.149
		第2次	241209WQ1b-2			0.155
		第3次	241209WQ1b-3			0.160
		第4次	241209WQ1b-4			0.146
厂界3# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1c-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.137
		第2次	241209WQ1c-2			0.144
		第3次	241209WQ1c-3			0.152
		第4次	241209WQ1c-4			0.140
厂界4# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1d-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.139
		第2次	241209WQ1d-2			0.148
		第3次	241209WQ1d-3			0.155
		第4次	241209WQ1d-4			0.137
采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂界1# 上风向 (参照点)	2024年12月 10日	第1次	241210WQ1a-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.115
		第2次	241210WQ1a-2			0.105
		第3次	241210WQ1a-3			0.102
		第4次	241210WQ1a-4			0.114
厂界2# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1b-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.135
		第2次	241210WQ1b-2			0.154
		第3次	241210WQ1b-3			0.150
		第4次	241210WQ1b-4			0.165
厂界3# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1c-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.134
		第2次	241210WQ1c-2			0.135
		第3次	241210WQ1c-3			0.144
		第4次	241210WQ1c-4			0.140
厂界4# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1d-1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.150
		第2次	241210WQ1d-2			0.151
		第3次	241210WQ1d-3			0.139
		第4次	241210WQ1d-4			0.139

注：颗粒物厂界无组织执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021），排放浓度≤0.5mg/m<sup>3</sup>。

表3.1.2-13 (b) 厂界无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂界1# 上风向 (参照点)	2024年12月 09日	第1次	241209WQ1a-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241209WQ1a-2			ND
		第3次	241209WQ1a-3			ND
		第4次	241209WQ1a-4			ND
厂界2# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1b-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241209WQ1b-2			ND
		第3次	241209WQ1b-3			ND
		第4次	241209WQ1b-4			ND
厂界3# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1c-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241209WQ1c-2			ND
		第3次	241209WQ1c-3			ND
		第4次	241209WQ1c-4			ND
厂界4# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1d-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241209WQ1d-2			ND
		第3次	241209WQ1d-3			ND
		第4次	241209WQ1d-4			ND
采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂界1# 上风向 (参照点)	2024年12月 10日	第1次	241210WQ1a-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241210WQ1a-2			ND
		第3次	241210WQ1a-3			ND
		第4次	241210WQ1a-4			ND
厂界2# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1b-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241210WQ1b-2			ND
		第3次	241210WQ1b-3			ND
		第4次	241210WQ1b-4			ND
厂界3# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1c-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241210WQ1c-2			ND
		第3次	241210WQ1c-3			ND
		第4次	241210WQ1c-4			ND
厂界4# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1d-1	锡及其化合物	mg/m <sup>3</sup>	ND
		第2次	241210WQ1d-2			ND
		第3次	241210WQ1d-3			ND
		第4次	241210WQ1d-4			ND

注：[1]锡及其化合物检出限 $3 \times 10^{-3} \mu\text{g}/\text{m}^3$ 。  
 [2]锡及其化合物厂界无组织执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)，排放浓度 $\leq 0.06 \text{mg}/\text{m}^3$ 。

表3.1.2-13 (c) 厂界无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂界1# 上风向 (参照点)	2024年12月 09日	第1次	241209WQ1a-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.49
		第2次	241209WQ1a-2			0.49
		第3次	241209WQ1a-3			0.49
		第4次	241209WQ1a-4			0.51
厂界2# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1b-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.38
		第2次	241209WQ1b-2			0.53
		第3次	241209WQ1b-3			0.49
		第4次	241209WQ1b-4			0.49
厂界3# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1c-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.48
		第2次	241209WQ1c-2			0.57
		第3次	241209WQ1c-3			0.52
		第4次	241209WQ1c-4			0.47
厂界4# 下风向 (监测点)		第1次	241209WQ1d-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.46
		第2次	241209WQ1d-2			0.46
		第3次	241209WQ1d-3			0.51
		第4次	241209WQ1d-4			0.45
采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂界1# 上风向 (参照点)	2024年12月 10日	第1次	241210WQ1a-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.43
		第2次	241210WQ1a-2			0.40
		第3次	241210WQ1a-3			0.34
		第4次	241210WQ1a-4			0.39
厂界2# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1b-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.38
		第2次	241210WQ1b-2			0.43
		第3次	241210WQ1b-3			0.43
		第4次	241210WQ1b-4			0.47
厂界3# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1c-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.39
		第2次	241210WQ1c-2			0.43
		第3次	241210WQ1c-3			0.43
		第4次	241210WQ1c-4			0.49
厂界4# 下风向 (监测点)		第1次	241210WQ1d-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.44
		第2次	241210WQ1d-2			0.44
		第3次	241210WQ1d-3			0.33
		第4次	241210WQ1d-4			0.33

注：非甲烷总烃厂界无组织执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021），排放浓度≤4.0mg/m<sup>3</sup>。

表3.1.2-14 厂区内无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂内5# 2车间外	12月09日	第1次	241209WQ2-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.74
		第2次	241209WQ2-2			0.77
		第3次	241209WQ2-3			0.80
		第4次	241209WQ2-4			0.68
厂内6# 3车间外	12月09日	第1次	241209WQ3-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.73
		第2次	241209WQ3-2			0.80
		第3次	241209WQ3-3			0.79
		第4次	241209WQ3-4			0.97
采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测项目	单位	检测结果
厂内5# 2车间外	12月10日	第1次	241210WQ2-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.68
		第2次	241210WQ2-2			0.58
		第3次	241210WQ2-3			0.62
		第4次	241210WQ2-4			0.57
厂内6# 3车间外	12月10日	第1次	241210WQ3-1	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.64
		第2次	241210WQ3-2			0.65
		第3次	241210WQ3-3			0.66
		第4次	241210WQ3-4			0.69

注：非甲烷总烃厂界无组织执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021），排放浓度≤6.0mg/m<sup>3</sup>。

### 3.1.3 噪声

根据2024年12月09日-10日、2025年01月04日-05日的竣工环境保护验收监测数据（报告编号：XZHC2025011002），项目厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类区标准限值，具体见表3.1.3-1。

表3.1.3-1 厂界噪声监测结果

采样日期	检测位置	编号	声环境功能区	检测时间	检测结果	
2024年 12月09日	厂界东界外1m	Z1	3类	13:00-13:01	昼间	58
	厂界南界外1m	Z2	3类	13:13-13:14	昼间	60
	厂界西界外1m	Z3	3类	13:26-13:27	昼间	61
	厂界北界外1m	Z4	3类	13:39-13:40	昼间	59
	检测环境气象参数	昼间	天气：晴；风速：1.3m/s；风向：东			
2024年 12月10日	厂界东界外1m	Z1	3类	13:10-13:11	昼间	56
	厂界南界外1m	Z2	3类	13:22-13:23	昼间	61
	厂界西界外1m	Z3	3类	13:35-13:36	昼间	61
	厂界北界外1m	Z4	3类	13:49-13:50	昼间	59
	检测环境气象参数	昼间	天气：晴；风速：1.3m/s；风向：东			
采样日期	检测位置	编号	声环境功能区	检测时间	检测结果	
2025年 01月04日	厂界东界外1m	Z1	3类	22:04-22:05	昼间	46
	厂界南界外1m	Z2	3类	22:09-22:10	昼间	48
	厂界西界外1m	Z3	3类	22:15-22:16	昼间	47
	厂界北界外1m	Z4	3类	22:21-22:22	昼间	46
	检测环境气象参数	夜间	天气：晴；风速：1.9m/s；风向：东			
2025年 01月05日	厂界东界外1m	Z1	3类	22:14-22:15	昼间	46
	厂界南界外1m	Z2	3类	22:18-22:19	昼间	46
	厂界西界外1m	Z3	3类	22:23-22:24	昼间	49
	厂界北界外1m	Z4	3类	22:27-22:028	昼间	46
	检测环境气象参数	夜间	天气：晴；风速：1.9m/s；风向：东			

### 3.1.4 固废

项目厂区内已规范建设2处一般固废暂存点（2#车间南外侧，40m<sup>2</sup>、2#车间东北侧，20m<sup>2</sup>）；1处危废暂存间（位于厂区东南角、20m<sup>2</sup>）。

危险废物已委托徐州诺恩固体废物处置有限公司和江苏弘德环保科技有限公司处置，并签订了危废处置合同。各类固体废物均得到妥善处置，对环境的影响较小。

### 3.1.5 总量达标分析

项目污染物排放总量核算以竣工环境保护验收监测数据为依据，废气核算结果详见表3.1.5-1，废水核算结果详见表3.1.5-2。

表3.1.5-1 废气总量核算结果

排放源	污染因子		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	监测风量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速率均值 (kg/h)	排放时数 (h/a)	排放量 (t/a)
DA001	颗粒物		1.1-1.4	22247-24434	0.0285	4800	0.137
DA002	颗粒物		1.0-1.4	21103-22113	0.0258	4800	0.124
DA003	颗粒物		1.0-1.2	21886-22478	0.0232	4800	0.111
DA004	颗粒物		10.7-15.0	13890-16915	0.19	4800	0.912
DA005	颗粒物		2.5-3.8	846-980	0.0022	4800	0.011
	二氧化硫		15-22		0.0098		0.047
	氮氧化物		28-37		0.0217		0.104
DA006	吸附	非甲烷总烃	4.00-5.59	5707-5994	0.027	4800	0.130
	脱附燃烧	非甲烷总烃	5.01-5.50	3448-4081	0.020	2400	0.048
DA007	颗粒物		1.0-1.2	624-683	0.00073	4800	0.004
DA008	颗粒物		1.0-1.3	2503-2695	0.003	4800	0.014
DA009	颗粒物		0.9-1.2	3777-3992	0.004	4800	0.019
	锡及其化合物		ND		0.0000006		0.000003
DA010	吸附	非甲烷总烃	4.62-6.14	1398-1862	0.0087	4800	0.042
	脱附燃烧	非甲烷总烃	2.00-2.57	1401-1717	0.0035	2400	0.008
DA011	颗粒物		1.0-1.5	8326-8701	0.0105	4800	0.050
	锡及其化合物		ND		0.00001		0.000048
	非甲烷总烃		1.26-2.04		0.013		0.062
DA012	非甲烷总烃		0.61-0.95	3226-3434	0.0025	4800	0.012

注：检测期间平均生产负荷为 87.1%；活性炭脱附-燃烧时间按 2400h 计。

表3.1.5-2 废水总量核算结果

排放点	污染因子	监测平均排放浓度 (mg/L)	水量 (m <sup>3</sup> /d)	排放量 (t/a)
W1	COD	56.625	36000	2.039
	BOD <sub>5</sub>	25.275		0.910
	SS	59.75		2.151
	氨氮	6.641		0.239
	总磷	0.9475		0.034
	总氮	8.987		0.324
	动植物油	0.03		0.001

表3.1.5-3 总量核算与环评核算结果对比 (t/a)

类别	污染因子	环评批复量	验收核算量		是否达标
			87.1%平均生产负荷	折算 100%生产负荷	
废气	颗粒物	3.093	1.382	1.587	是
	锡及其化合物	0.011	0.000051	0.000058	是
	二氧化硫	0.080	0.047	0.054	是
	氮氧化物	0.374	0.104	0.120	是
	非甲烷总烃	2.176	0.302	0.347	是
类别	污染因子	环评批复量 (接管量)	验收核算量		是否达标
废水	水量	36000	36000	36000	是
	COD	3.120	2.039	2.341	是
	BOD <sub>5</sub>	2.700	0.910	1.045	是
	SS	2.362	2.151	2.470	是
	氨氮	0.540	0.239	0.274	是
	总磷	0.071	0.034	0.039	是
	总氮	未核算	0.324	0.372	是
	动植物油	1.440	0.001	0.001	是

## 3.2 变动后各环境要素影响分析

### 3.2.1 废水

项目变动前后均无生产废水产生。变动后生活污水采用“隔油池+化粪池”预处理接管丰县康达环保第二污水处理有限公司进一步处理。

根据验收监测数据可知，水量、水质能够满足接管要求，废水对周边水环境影响较小，因此原环评水环境影响分析结论不变。

### 3.2.2 废气

项目变动后废气无组织排放量减少，对周边大气环境影响减小。根据验收监测数据可知，有组织、无组织排放源均能达到相应的排放标准限值，废气排放总量小于环评核算量。

根据环评，项目以2#和3#车间为界设置100m卫生防护距离，变动后原卫生防护距离不变且未新增敏感点。

综上，原环评大气环境影响分析结论不变。

### 3.2.3 噪声

项目变动后，产噪设备有所变化，但采取的噪声污染防治措施与原环评一致，未发生变化。根据验收监测数据，变动后厂界噪声可达到相应标准，对周边

声环境未新增不利影响。因此原环评声环境影响分析结论不变。

#### 3.2.4 固体废物

变动后将浸漆工序产生的水性漆渣、设备维修过程中产生的废含油抹布均按危废进行管理，同时新增废油桶。废过滤棉、废活性炭、废漆渣（含漆粉）、废漆桶、废油桶、废切削液、废润滑油和废含油抹布一并委托徐州诺恩固体废物处置有限公司处置。废催化剂委托江苏弘德环保科技有限公司处置。

变动后项目厂区产生的危险废物、一般固体废物、生活垃圾均落实处置途径，对周边环境影响较小，因此原环评固体废物环境影响分析结论不变。

#### 3.2.4 土壤、地下水

项目已按环评要求对厂区进行分区防控，本次变动不涉及土壤、地下水污染防治措施不变，因此对周边环境影响分析结论不变。

### 3.3 变动后危险物质和环境风险源变化情况

项目变动后，后桥生产工序中原辅材料中无淬火液，其余均未发生变化。电机和控制器生产工序原辅材料未发生变化，危险物质减少，环境风险源不变。

项目变动后危险废物增加了废油桶，将原环评中按一般固废管理的漆渣、废含油抹布按危险废物进行管理。

企业已按相关要求规范建设1座20m<sup>2</sup>的危废暂存库，库内已进行防渗，设有导流沟和收集井，装有摄像头和防爆灯，开有观察窗，配有消防设施，外部设置废气收集处理系统，在相应位置张贴标识标牌。

综上，项目采取的环境风险防范措施有效。

## 4 结论

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）判定，项目发生的变动不属于重大变动，属于一般变动。根据报告分析，原建设项目环境影响评价结论不变。