



Firma: _____
 Anschrift: _____

 Telefon: _____ Fax: _____
 Name: _____ Abteilung: _____
 E-Mail: _____ Datum: _____

1. Projektangaben

Projektbezeichnung: _____
 Anwendung: _____
 (Branche/Maschine/Funktion/Leistung, etc.) _____
 Aufgabe/Funktion Bremssystem: _____
 (Bremskonzept Maschine/Aufgabe und Funktion _____
 Bremse/Sicherheitsaspekte/Auswirkungen/Energie- _____
 umsatz etc.) _____

2. Bremsentype

Wirkungsweise: Aktiv Passiv (federbetätigt/fail-safe)
 Aktiv selbsthemmend noch unklar
 Bevorzugte Ausführung: Elektromechanisch EMB-STOP Hydraulisch KTR-STOP®
 Egal

3. Technische Anforderung: Last

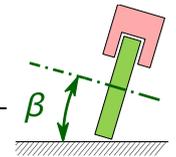
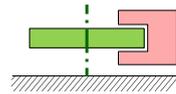
Bremsmoment: M_b _____ Nm
 Sicherheitsfaktor darin enthalten? Ja Nein Benötigt: _____
 Bremsmoment 2: M_{bz} _____ Nm als: Min./Max./etc. _____
 (wenn erforderlich, bitte definieren)
 Antriebs- bzw. Lastmoment während des Bremsvorgangs vorhanden? M_L _____ Nm Nicht vorhanden
 Max. Drehzahl der Bremsscheibe: n_{max} _____ 1/min
 (bei Betätigung der Bremse)
 Massenträgheitsmoment an der Bremsscheibe: J _____ kgm^2
 (kompletter Antriebsstrang)

| | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Schutzvermerk ISO 16016 beachten. | Gezeichnet: 17.07.2018 Pz/GJA | Ersatz für: KTR-N vom 02.05.2017 |
| | Geprüft: 08.08.2018 Pz | Ersetzt durch: |



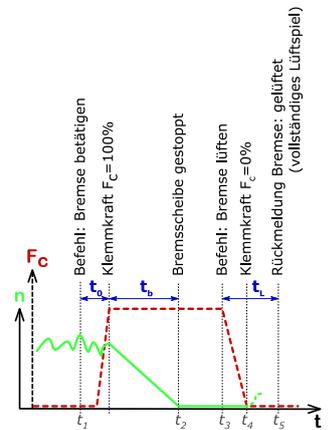
4. Geometrie/Einbauraum

Anzahl der Bremsen je Scheibe: z
Brems scheiben-O: DA mm
Brems scheibendicke: Dt mm
Außen-O Flansch/Kupplung: Dc mm
Material der Brems scheibe:
Einbaulage der Brems scheibe: Achse vertikal / Achse horizontal



5. Bremszeiten

Erforderliche Reaktionszeit: t0 Sek.
Bremszeit, netto: tb Sek.
Bremszeit, brutto: tbtot Sek.
Lüftungszeit, netto: tL0 Sek.
Lüftungszeit, brutto: tL Sek.
Anzahl Betätigungen per annum: ap.a.
Max. Häufigkeit: ap.m.



6. Umgebungsbedingungen

Max. Umgebungstemperatur im Betrieb: Tmax °C
Min. Umgebungstemperatur im Betrieb: Tmin °C
Farbe: Elektromechanisch EMB-STOP
Hydraulisch KTR-STOP®
Korrosivitätsklasse/Schutzdauer: (gemäß ISO 12944-1 und ISO 12944-2)

Weitere Angaben:



7. Elektrische Schnittstelle/Anschluss/Signale

Spannungsversorgung: Standard 400 V AC/50 Hz
 (Elektromechanisch EMB-STOP oder Sonderspannung: U_{DC} _____ V
 Hydraulikaggregat) U_{AC} _____ V _____ Hz

Backup für Spannungsversorgung? Ja Nein

Steuerungsspannung: Standard 24 V DC

Ausgangssignal: Gelüftet Verschleiß
 Gebremst Verschleißwarnung

Controlbox für EMB-STOP: Ja Nein
 (nur für Standardspannungsversorgung)

8. Hydraulikaggregat

Hydraulikaggregat Lieferanteil/KTR: _____

Vorgeschriebene Hydrauliköle: _____

Funktionen:
 (z. B. Notbetätigung, Handpumpe, etc.) _____

Geforderte Rückmeldung Hydraulik: _____

9. Intelligentes Modul für geregelte Bremsvorgänge (IntelliRamp®)

IntelliRamp® benötigt? Ja Nein

Mit Backup benötigt? Ja Nein

Regelungsgröße IntelliRamp®: Konstante Drehzahl Konstante Verzögerung
 Konstante Zeit Andere: _____

Elektrische Schnittstelle:
 (Digitaler Ein- und Ausgang/Signal/Bussystem) _____

10. Dokumentationen und QM-Anforderungen

Materialzeugnis: _____

Erstmusterprüfbericht: _____

ATEX: Ja Nein _____

Sonstiges: _____

