XXXXXX有限公司

 陆丰甲湖湾电厂全厂机、炉汽水系统设备节能治理工程项目报价表 计价单位：人民币（元）

|  |  |
| --- | --- |
| A、高频捻打部位 | A：高频捻打部位技术服务收费标准（各种直管及弯头上的管壁及焊缝的砂眼或裂纹、阀体泵体砂眼及裂纹、管座大小头焊缝砂眼及裂 纹等捻打处理的部位） |
| 运行温度 | 运行时 0～149℃ | 运行时 150～349℃ | 运行时 350～549℃ | 运行时 550℃及以上 |
| 管径、设计压力 | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~ 30.0MPa | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~ 30.0MPa | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~ 30.0MPa | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~ 30.0MPa |
| DN0～DN49 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN50～DN149 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN150～DN249 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN250～DN349 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN350～DN449 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN450～DN549 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN550～DN649 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN650 及以上 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B、注胶密封部位 | B：注胶部位技术服务收费标准（各种阀门阀盖及盘根、法兰、弯头或弯头焊缝砂眼裂纹、三通、孔板流量计、管座大小头裂纹等异形 不规则或需要装铜条钢筋条的部位） |
| 运行温度 | 运行时 0～149℃ | 运行时 150～349℃ | 运行时 350～549℃ | 运行时 550℃及以上 |
| 管径、设计压力 | 0~6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~30.0MPa | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~ 30.0MPa | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~30.0MPa | 0~ 6.3Mpa | 6.4~ 15.9Mpa | 16.0Mpa~ 30.0MPa |
| DN0～DN49 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN50～DN149 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN150～DN249 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN250～DN349 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN350～DN449 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN450～DN549 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DN550～DN649 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| DN650 及以上 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C、施工人员待命费用 | XXXX 元/小时 （工作组 2-3 人，待命时间为每天 24 小时在岗时间） |

报价说明：1、本报价为固定单价，包含但不限于：发生的的人工费（含工资、社会保险、工伤保险、福利津贴、食宿费用、加班费、交通费、夜班费等）、设备费、 材料费、机械费用、措施费用、公司管理费及利润、税金（13%税率）等。

2、我公司电厂大多数管道法兰、阀盖节能治理不用加工夹具，电厂大多数阀盖、法兰中分面间隙≤10mm 都可以用铜条或者圆形钢筋替代夹具进行节能治理工作 （特殊化学介质除外）。如果节能治理需要加工夹具配合工作，夹具设计及加工费用则另外收取(后附夹具设计及加工报价表)。

3、汽轮机主蒸汽高压调节门、导汽管法兰、大通径阀门自密封、超高压锅炉水冷壁管以及介质为氢气、液氨或其他易燃易爆有毒等介质特殊、难处理及 节能治理材材料消耗相当大漏点价格另外协商。

 4、计费说明：工程项目费用 = A(在线高频捻打费用)或B(在线注胶密封费用) + C(施工技术人员待命费用，如有产生此项则收费，不产生则不收费) + D（节能治理夹具设计及加工费用，如有产生此项则收费不产生则不收费）。

报价单位：XXXXXX有限公司

报价时间： 年 月 日

xxxxxx有限公司

节能治理夹具报价清单

D、节能治理夹具设计及加工报价 施工单位：xxxxxx有限公司

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 型号规格 | 单位 | 金额（人民币，元） | 备注 |
| 管道类 | DN50 以下 | 套 |  |  |
| DN50～100 以下 | 套 |  |  |
| DN100～150 以下 | 套 |  |  |
| DN150～200 以下 | 套 |  |  |
| DN200～250 以下 | 套 |  |  |
| DN250～300 以下 | 套 |  |  |
| DN300～350 以下 | 套 |  |  |
| DN350～400 以下 | 套 |  |  |
| DN400～450 以下 | 套 |  |  |
| DN450～500 以下 | 套 |  |  |
| DN500～550 以下 | 套 |  |  |
| DN550～650 以下 | 套 |  |  |
| 法兰类 | DN50 以下 | 套 |  |  |
| DN50～100 以下 | 套 |  |  |
| DN100～150 以下 | 套 |  |  |
| DN150～200 以下 | 套 |  |  |
| DN200～250 以下 | 套 |  |  |
| DN250～300 以下 | 套 |  |  |
| DN300～350 以下 | 套 |  |  |
| DN350～400 以下 | 套 |  |  |
| DN400～450 以下 | 套 |  |  |
| DN450～500 以下 | 套 |  |  |
| DN500～550 以下 | 套 |  |  |
| DN550～650 以下 | 套 |  |  |
| 报价说明：以上价格均含 13%的增值税。 |

报价单位：xxxxxx有限公司

报价时间： 年 月 日